

회사소개 및 주요 현황



목 차

I. 회 사 소 개

1. 회사 현황
2. 회사 연혁
3. 조직 및 인원현황
4. 매출 현황
5. 생산제품 및 설비현황
6. 공정 흐름도(제조공정)
7. 품질인증 현황

1. 회 사 소 개

동아정공(주)는 자동차부품 중 알루미늄 다이캐스팅 제품을 전문적으로 생산 가공하고, 자체적인 금형설계 및 제작, 수리, 수정 작업을 함으로써 일반 자동차부품 다이캐스팅 업체와는 차별화를 둔 회사입니다.

또한 지속적인 경영혁신과 기술 개발을 통하여 꾸준히 성장하고 발전하고 있습니다.

세계최고의 기술을 보유하고 있는 MANDO, TRW, WABOCO , MANN+HUMMEL 등 다국적 기업들과 긴밀한 거래 관계를 유지하고 있으며, 세계최고의 자동차 부품 업체로 성장하고 발전할 수 있도록 끊임없이 노력하고 있습니다.

1. 회 사 소 개



강원도 원주시 문막읍 세오름길 26(자동차 부품 일반단지)

Tel.033)901-2200 , Fax.033)901-2002, da5310@hanmail.net

1-2. 회 사 연 력

- 1992 07월 동아정공 설립
- 1997 10월 확장 이전(부천)
- 2004 07월 QS9000 인증(한국품질인증센터)
- 2005 12월 CLEAN 사업장 인증획득
- 2007 01월 SQ 인증획득(현대,기아 자동차)
- 2007 03월 ISO/ 9001:2000 /TS 16949 인증
- 2009 03월 대.중소 상생IT혁신기업 인증(지식경제부)
- 2012 04월 문막 신축공장 이전
- 2012 07월 만도 협력사 등록
- 2015 10월 법인전환 동아정공(주)
- 2018 07월 IATF 16949 인전 전환

1-1. 회사 현황

회사 현황

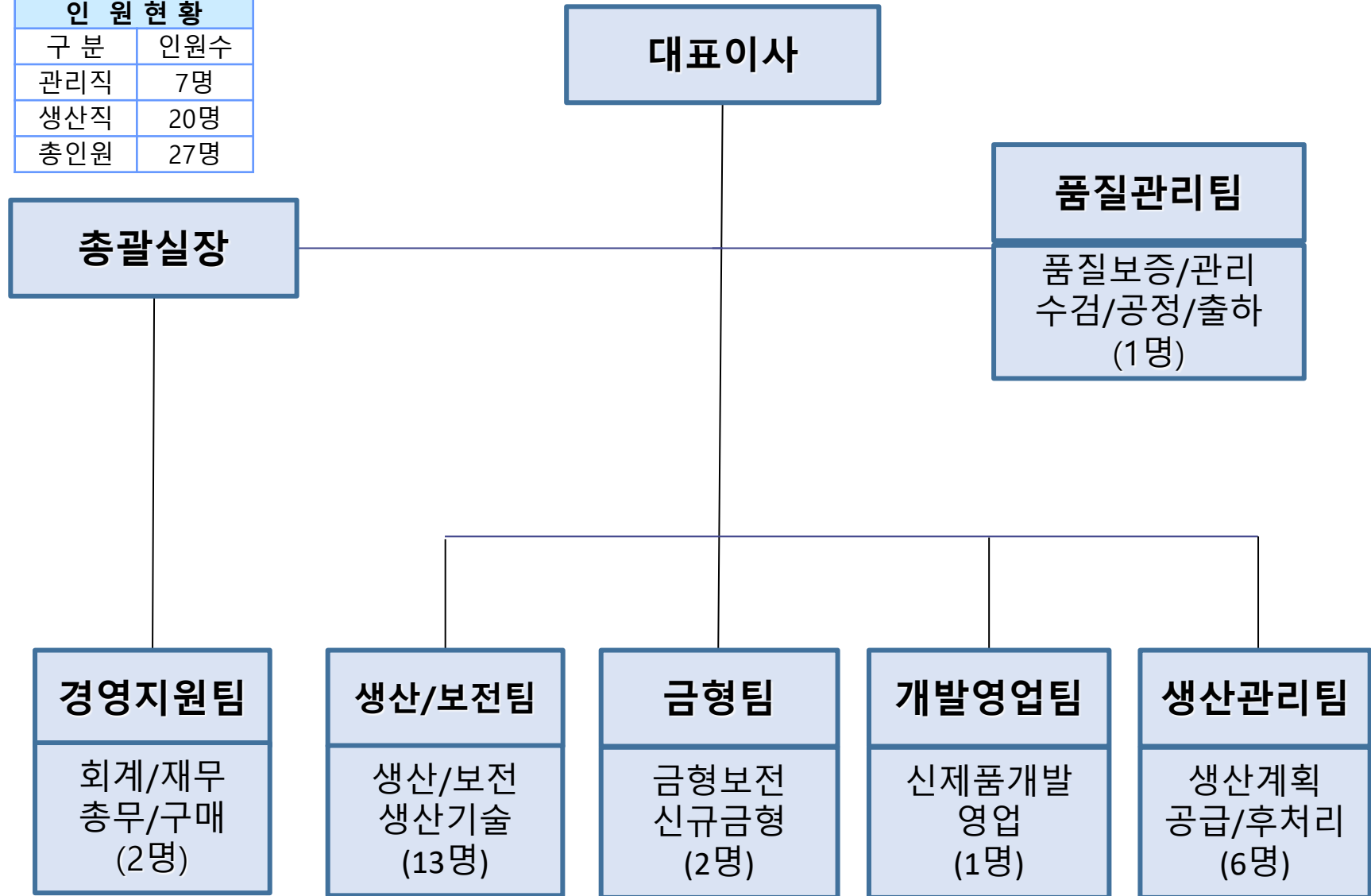
구 분	세 부 내 용
대 표 이 사	김 학 군
사 업 장	강원도 원주시 문막읍 세오름길 26(동화리)
최초 설립 / 문막 이전	설립 : 1992年 / 이전 : 2012年 4月(현위치)
면 적	대지: 1,350평, 건평: 1,060평
매 출 액	17년 86억, 18년 68억
만도 점유율	만도 94%(매출액 기준)
생 산 CAPA.	900만대(600만 SHOT/년 → 2015년 330만 SHOT 운영중)
생 산 제 품	STEERING & BRAKE & COMPRESOR SYSTEM PARTS (P/HSG, R/HSG, CEPS G/BOX, T/HSG, V/HSG, A.D/HSG, COMP.HEAD, OTHERS)
종 업 원	총 27명 (관리직 7명, 생산직 20명)
생 산 설 비	주조기 11대(1650T-1대, 800T-3대, 650T-4대, 500T-1대, 350T-2대 쇼트 2대, 이형제회수기 1대 외)
품질 인증현황	SQ인증, ISO/TS 16949

공장 현황

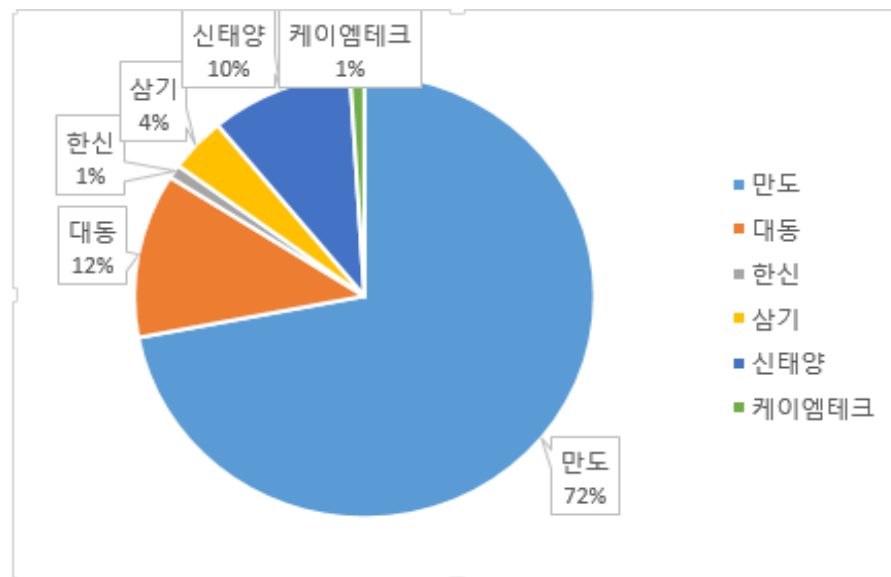
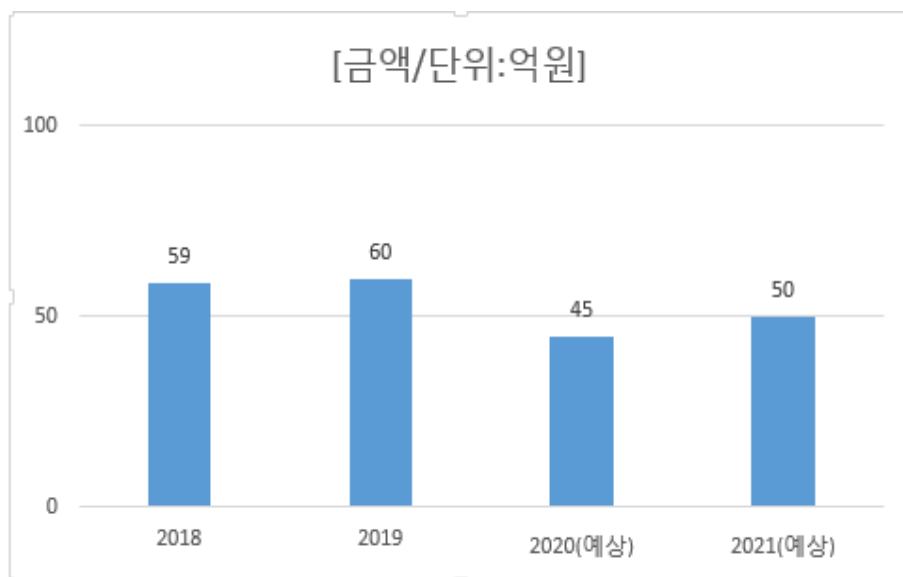


1-3.조직도 및 인원현황.

인원현황	
구분	인원수
관리직	7명
생산직	20명
총인원	27명



1-4. 매출 현황



1-5.생산 제품

1). 품목별 생산 제품(조향부품)

구분	품 목	적용사양	차 종	제 품 사 진		
조 향 부 품	P/HSG	RP	WK 外10종		YP	
	G/BOX	CEPS	RBC外3종			
	T/HSG	CEPS	LM外4종		TL	
	V/HSG	RP	GMT966 外13종		YP	
	U/BRKT &기타	COLM	VG外6종		C028	

1-5.생산 제품

3). 품목별 생산 제품(조항부품외)

구분	구분	품목	차종	제품사진		
C O M P' & 기 타 부 품	한온 시스템	SM Fr/Rr HEAD	外1종		SM REAR-HEAD	
					SM FRONT -HEAD	
	WABCO	AD HSG &COVER 류	外2종		Air Dryer Housing	
					QZ COVER	
					QZ MANIFOLD	
	MANN+ HUMMEL	OIL Filter & Head	外3종		S2 ENG OIL	
					H-BODY	
					U- BODY	
					TQ HEAD	

◆ 주요 생산설비 현황.

주요 생산설비

대형주조(800T)



중형주조(650T)



쇼 트 기(500Kg)



대형주조기(1650T)



주요 현황

생산설비	설 비 명	수량	주요사양
주조(1,650T)	D/C MACHINE	1	도 시 바
주조(800T)	D/C MACHINE	3	도 시 바
주조(650T)	D/C MACHINE	4	도시바/도요
주조(500T)	D/C MACHINE	1	UBE
주조(350T)	D/C MACHINE	1	도 시 바
용 해	용해 /보 온 로	1/10	신 진 로
쇼 트	쇼트기	2	동양
이 형 제	이형제 자동투입 회수기	1	대성정밀
냉 각	냉각쿨러타워	1	범아 기계
COMPRESSOR	COMPRESSOR	3	CECCATO/한솔

◆ 주요 금형제작 설비 현황.

주요 금형 설비

대형 머시닝 센터(화천)



NC 밀링

중형 머시닝 센터(화천)



NC 밀링



금형 설비 현황

금형 제작	설 비 명	수량	주요 사양
금 형 제작 설비	대형 머시닝센터 [화천]	1	12000 RPM
	고속 중형 가공 머시 닝센터(화천)	2	20000 RPM
	NC 밀링	1	3200 RPM
	CNC선반	1	10"
	MILL' G(남선)	2	DRD960
	레디알(두산)		DRD960
	방전기	2	세운
	범용선반	1	화천
	범용 밀 링	1	
	연마기	1	화천

◆ 주요 검사 설비 현황.



삼차원 측정기



검사설비	설비명	수량	주요사항
검사설비	X-RAY검사기	1	160kv
	화학성분 분석기	1	알루미늄 전용
	감압 응고측정기	1	용탕공정
	만능시험기(UTM)	1	10 Ton
	삼차원 측정기	1	미쓰도요

◆ 제조 공정도(공정 흐름도)

1. 원자재 입고



2. 수입 검사



3. 라인 투입, 용해



4. 주조 작업



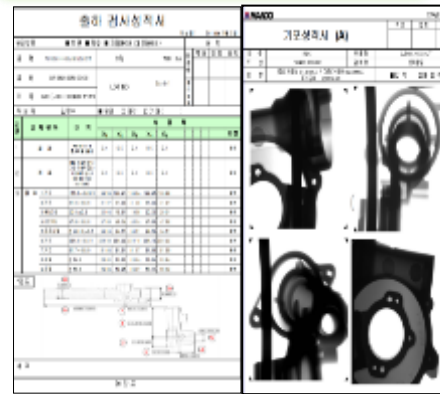
5. 순회 검사



6. 연마, 쇼트, 사상 작업



8. 출하 검사



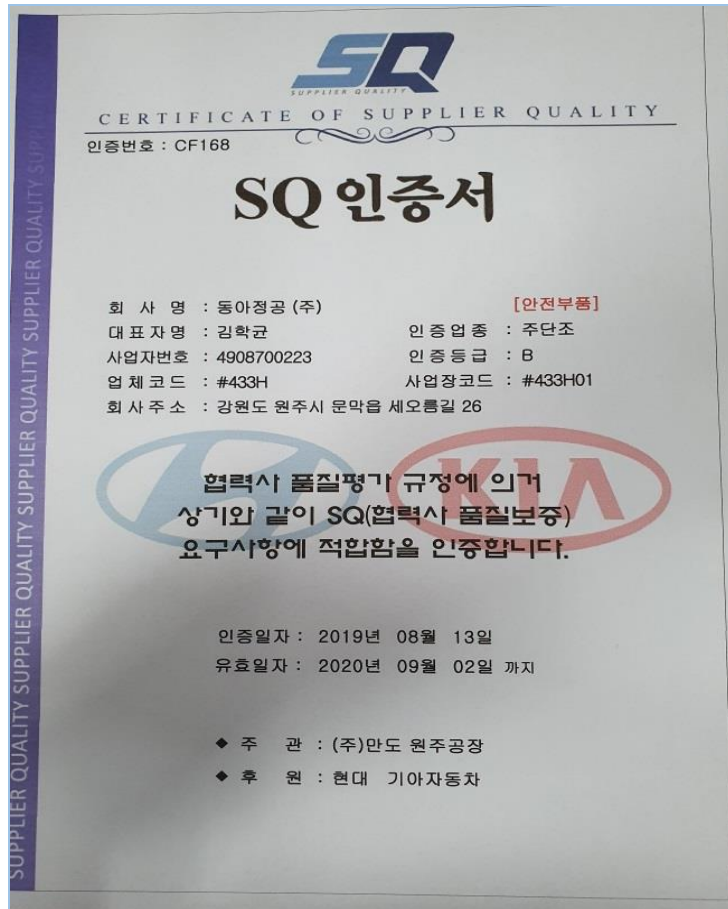
9. 포장 출하





품질인증 현황.

SQ 인증서



IATF: 16949



감사합니다

