

회사소개 및 주요 현황



목 차

I. 회사 소개

1. 회사 현황
2. 회사 연혁
3. 조직 및 인원현황
4. 매출 현황
5. 생산제품 및 설비현황
6. 공정 흐름도(제조공정)
7. 품질인증 현황

1. 회사 소개

동아정공(주)는 자동차부품 중 알루미늄 다이캐스팅 제품을 전문적으로 생산 가공하고, 자체적인 금형설계 및 제작, 수리, 수정 작업을 함으로써 일반 자동차부품 다이캐스팅 업체와는 차별화를 둔 회사입니다.

또한 지속적인 경영혁신과 기술 개발을 통하여 꾸준히 성장하고 발전하고 있습니다.

세계최고의 기술을 보유하고 있는 MANDO, TRW, WABOCO , MANN+HUMMEL 등 다국적 기업들과 긴밀한 거래 관계를 유지하고 있으며, 세계최고의 자동차 부품 업체로 성장하고 발전할 수 있도록 끊임없이 노력하고 있습니다.

1. 회사 소개



강원도 원주시 문막읍 세오름길 26(자동차 부품 일반단지)

Tel.033)901-2200 , Fax.033)901-2002, da5310@hanmail.net

1-2. 회사 연혁

- 1992 07월 동아정공 설립
- 1997 10월 확장 이전(부천)
- 2004 07월 QS9000 인증(한국품질인증센터)
- 2005 12월 CLEAN 사업장 인증획득
- 2007 01월 SQ 인증획득(현대,기아 자동차)
- 2007 03월 ISO/ 9001:2000 /TS 16949 인증
- 2009 03월 대.중소 상생IT혁신기업 인증(지식경제부)
- 2012 04월 문막 신축공장 이전
- 2012 07월 만도 협력사 등록
- 2015 10월 법인전환 동아정공(주)
- 2018 07월 IATF 16949 인전 전환

1-1. 회사 현황

회사 현황

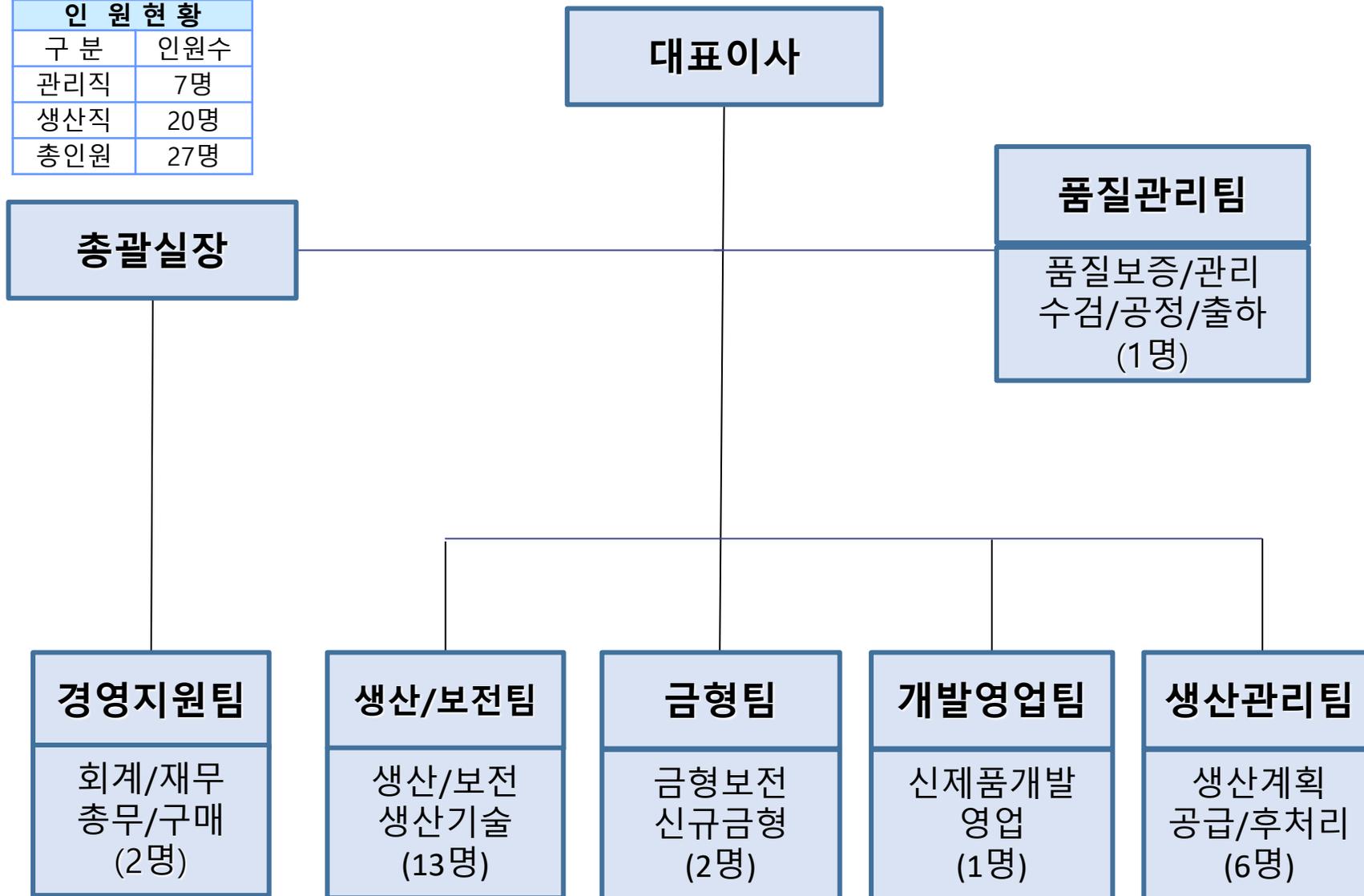
구 분	세 부 내 용
대표이사	김 학 균
사 업 장	강원도 원주시 문막읍 세오름길 26(동화리)
최초 설립/ 문막 이전	설립 : 1992年 / 이전 : 2012年 4月(현위치)
면 적	대지: 1,350평, 건평: 1,060평
매 출 액	17년 86억, 18년 68억
만도 점유율	만도 94%(매출액 기준)
생 산 CAPA.	900만대(600만 SHOT/년 → 2015년 330만 SHOT 운영중)
생 산 제 품	STEERING & BRAKE & COMPRESOR SYSTEM PARTS (P/HSG, R/HSG, CEPS G/BOX, T/HSG, V/HSG, A.D/HSG, COMP.HEAD, OTHERS)
종 업 원	총 27명 (관리직 7명, 생산직 20명)
생 산 설 비	주조기 11대(1650T-1대, 800T-3대, 650T-4대, 500T-1대, 350T-2대 쇼트 2대, 이형제회수기 1대 외)
품질 인증현황	SQ인증, ISO/TS 16949

공장 현황

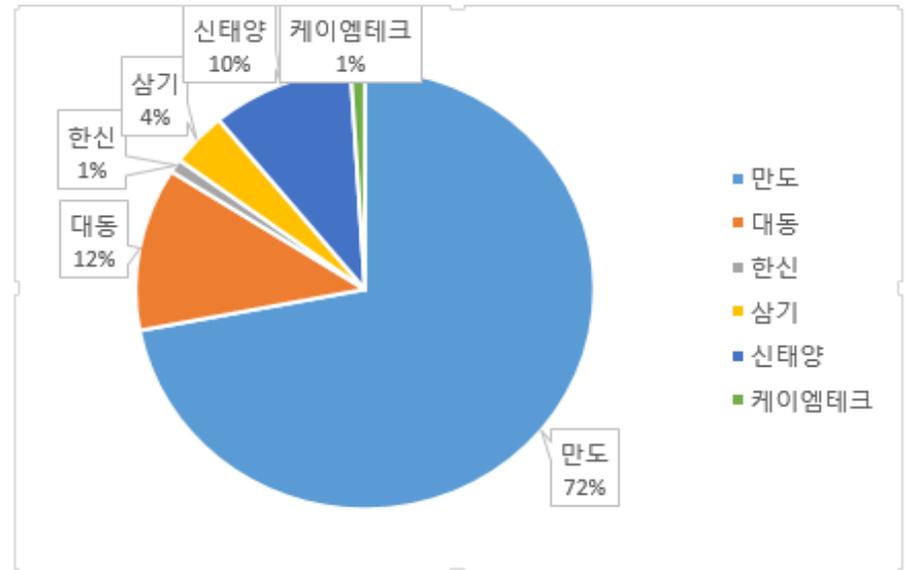
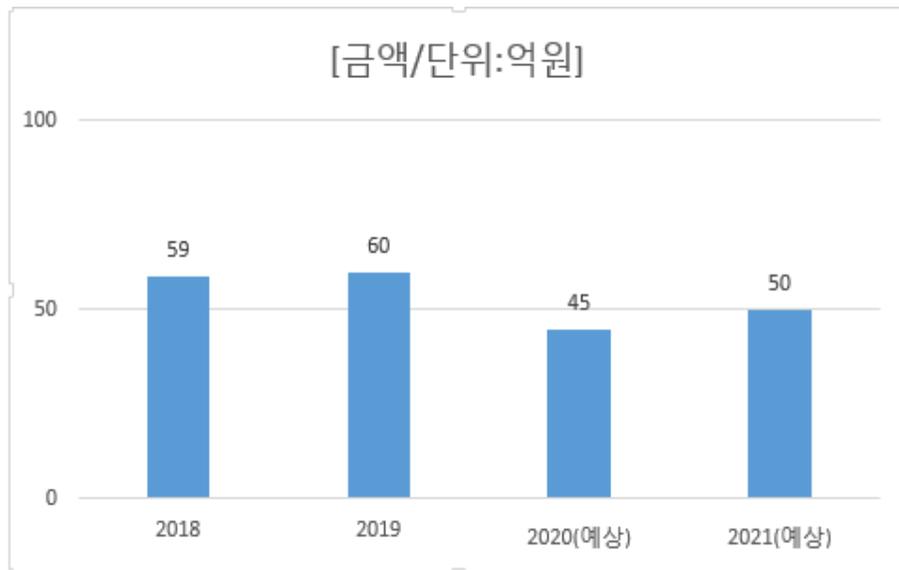


1-3.조직도 및 인원현황.

인원현황	
구분	인원수
관리직	7명
생산직	20명
총인원	27명

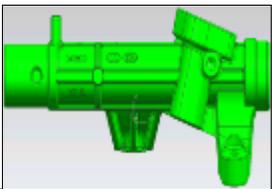


1-4. 매출 현황



1-5.생산 제품

1). 품목별 생산 제품(조향부품)

구분	품 목	적용사양	차 종	제 품 사 진	
조향부품	P/HSG	RP	WK 外10종		YP 
	G/BOX	CEPS	RBC外3종		
	T/HSG	CEPS	LM外4종		TL 
	V/HSG	RP	GMT966 外13종		YP 
	U/BRKT &기타	COLM	VG外6종		C028 

1-5.생산 제품

3). 품목별 생산 제품(조항부품외)

구분	구분	품목	차종	제품사진		
C O M P' & 기 타 부 품	한온 시스템	SM Fr/Rr HEAD	外1종		SM REAR-HEAD	
					SM FRONT-HEAD	
	WABCO	AD HSG &COVER R류	外2종		Air Dryer Housing	
					QZ COVER	
					QZ MANIFOLD	
	MANN+ HUMMEL	OIL Filter & Head	外3종		S2 ENG OIL	
					H-BODY	
					U- BODY	
					TQ HEAD	

◆ 주요 생산설비 현황.

주요 생산설비

대형주조(800T)



중형주조(650T)



쇼 트 기(500Kg)



대형주조기(1650T)



주요 현황

생산설비	설 비 명	수량	주요사양
주조(1,650T)	D/C MACHINE	1	도 시 바
주조(800T)	D/C MACHINE	3	도 시 바
주조(650T)	D/C MACHINE	4	도시바/도요
주조(500T)	D/C MACHINE	1	UBE
주조(350T)	D/C MACHINE	1	도 시 바
용 해	용해 /보 온 로	1/10	신 진 로
쇼 트	쇼트기	2	동양
이 형 제	이형제 자동투입 회수기	1	대성정밀
냉 각	냉각클러타워	1	범아 기계
COMPRESSOR	COMPRESSOR	3	CECCATO/한솔

◆ 주요 금형제작 설비 현황.

주요 금형 설비

대형 머시닝 센터(화천)

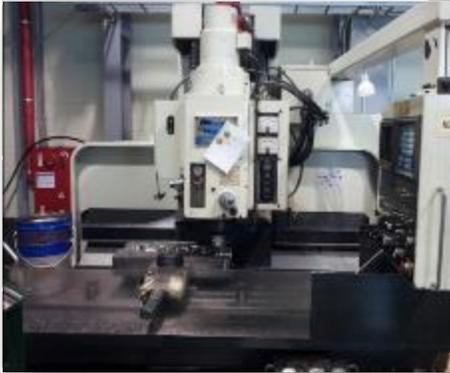
중형 머시닝 센터(화천)



NC 밀링



NC 밀링



금형 설비 현황

금형 제작	설비명	수량	주요사양
금형 제작설비	대형 머시닝센터 (화천)	1	12000 RPM
	고속 중형 가공 머시 닝센터(화천)	2	20000 RPM
	NC 밀링	1	3200 RPM
	CNC선반	1	10"
	MILL' G(남선)	2	DRD960
	레디알(두산)		DRD960
	방전기	2	세운
	범용선반	1	화천
	범용 밀링	1	
연마기	1	화천	

◆ 주요 검사 설비 현황.

X-RAY	성분 분석기	UTM(인장시험기)	감압응고기
-------	--------	------------	-------



삼차원 측정기

검사설비	설비명	수량	주요사항
검사설비	X-RAY검사기	1	160kv
	화학성분 분석기	1	알루미늄 전용
	감압 응고측정기	1	용탕공정
	만능시험기(UTM)	1	10 Ton
	삼차원 측정기	1	미쓰도요

◆ 제조 공정도(공정 흐름도)

1. 원자재 입고



2. 수입 검사



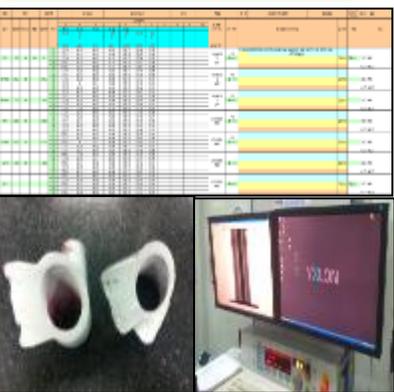
3. 라인 투입, 용해



4. 주조 작업



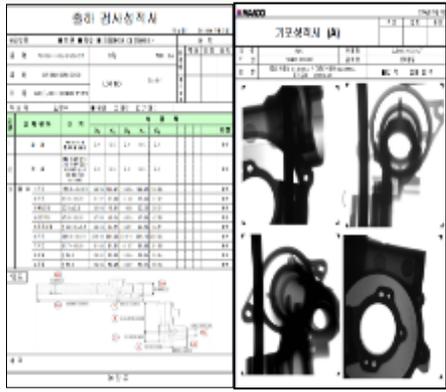
5. 순회 검사



6. 연마, 쇼트, 사상 작업



8. 출하 검사



9. 포장 출하



감사합니다

